

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2022

| DICHIARANTE | | |
|----------------------|-------------------------|--------------------------------|
| Cognome | Nome | |
| AGOSTO | TERESA | |
| Qualifica | Ufficio di appartenenza | Sede di servizio |
| DIRIGENTE SCOLASTICO | USR CALABRIA | 0436 I.I.S. E. FERMI CATANZARO |

DICHIARA ¹

| che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi: | |
|--|----------------------|
| Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ² | € . 74.084,57 |
| Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³ | € . 7.333,15 |
| TOTALE Emolumenti complessivi | € . 81.417,72 |

Catanzaro 30/04/2023

 **DIRIGENTE SCOLASTICO**
DOT.TSA TERESA AGOSTO


¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi **Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)**

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE 2020 colonna "oneri a carico della finanza pubblica"** ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ **Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)